



Fragebogen zur Bestimmung von Diamant- und CBN-Scheiben

Hinweis: vor dem Ausfüllen bitte den Fragebogen kopieren.

Den ausgefüllten Fragebogen faxen Sie an folgende Nummer: **+41-71-886 49 09**

Kann eine Schleifscheibe nicht selbst bestimmt werden, bitten wir Sie, soweit wie möglich, folgende Angaben zu machen:

Allgemeine Angaben

Scheibenform (evtl. Skizze)..... Scheibendurchmesser.....

BelagbreiteBelagstärke..... Bohrungsdurchmesser.....

Kornart und Körnung Konzentration.....

BindungWinkel..... Radius.....

Trockenschliff Nassschliff

Schleifangaben

- | | | |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Werkzeugschleifen allgemein | <input type="checkbox"/> Fräser/Reibahlen/Senker | <input type="checkbox"/> Aussenrundscheifen |
| <input type="checkbox"/> Drehstähle | <input type="checkbox"/> Freifläche | <input type="checkbox"/> Innenschleifen |
| <input type="checkbox"/> Freifläche | <input type="checkbox"/> Spanfläche | <input type="checkbox"/> Profilschleifen |
| <input type="checkbox"/> Spanfläche | <input type="checkbox"/> Flachschliff | <input type="checkbox"/> Trennschleifen |
| <input type="checkbox"/> Spanleitstufe | <input type="checkbox"/> Umfangscheibe | <input type="checkbox"/> Nutenschleifen |
| | <input type="checkbox"/> Topfscheibe | <input type="checkbox"/> Tiefschleifen |

sonstige Angaben.....

Werkstück

Bezeichnung..... Abmessungen.....

Werkstückwerkstoff Nr.

eingesetzt vergütet gegläht Härte.....

Schleifzugabe..... Gewünschte Oberfläche.....

Maschine

Fabrikat..... Typ.....

Drehzahl der Schleifspindel..... 1/min..... Vorschub..... m/min

Zustellung..... mm/Hub